

附件-附 1

重庆市转型金融支持项目目录（6个一级目录，21个二级目录，74个三级目录，125个四级目录）

一级目录	二级目录	三级目录	四级目录	转型参考指标			
				指标名称	指标单位	指标参考值	参考文件
1.能源低碳转型	1.1煤炭清洁生产高效利用	1.1.1煤炭安全高效绿色智能开采	1.1.1.1煤炭安全高效绿色智能开采	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.1.2燃煤电厂超低排放改造	1.1.2.1燃煤电厂超低排放改造	烟尘、二氧化硫、氮氧化物	毫克/立方米	烟尘：≤10 二氧化硫：≤35 氮氧化物：≤50	《火电厂大气污染物排放标准》 (GB13223-2011)
		1.1.3煤炭清洁高效加工	1.1.3.1煤炭清洁高效加工	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.1.4工业清洁燃烧和清洁供热	1.1.4.1工业清洁燃烧和清洁供热	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.1.5民用清洁采暖	1.1.5.1民用清洁采暖	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.1.6煤炭资源综合利用，煤层气的开采与利用	1.1.6.1煤层气（煤矿瓦斯）抽采利用设施建设和运营	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
			1.1.6.2回收煤层气、煤矿瓦斯和通风瓦斯并利用	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
			1.1.6.3减少甲烷排放的相关设施建设和运营	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.1.7煤电清洁高效利用	1.1.7.1煤电机组节能降碳改造	单位供电煤耗	克标准煤/千瓦时	≤300	《全国煤电机组改造升级实施方案》
			1.1.7.2煤电机组灵活性及能效提升改造	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
			1.1.7.3煤电机组供热改造	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
	1.2天然气清洁高效使用	1.1.8城市污泥耦合发电技术	1.1.8.1城市污泥耦合发电技术	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.1.9采煤矿山生态修复及综合治理	1.1.9.1采煤矿山生态修复及综合治理	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.2.1从煤或石油到天然气的燃料替代	1.2.1.1从煤或石油到天然气的燃料替代	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.2.2并网天然气发电	1.2.2.1并网天然气发电	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.2.3天然气热电联产	1.2.3.1现有热电联产电厂中安装天然气燃气轮机	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
			1.2.3.2燃气-蒸汽联合循环发电	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
			1.2.3.3天然气热电冷三联供	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.2.4“西气东输”管网及支线建设和运营	1.2.4.1“西气东输”管网及支线建设和运营	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.2.5天然气战略储气库建设和运营	1.2.5.1天然气战略储气库建设和运营	无参考标准	无参考标准	无参考标准	

		1.2.6天然气调峰设施建设和运营	1.2.6.1天然气调峰发电厂建设和运营	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
			1.2.6.2其他天然气调峰设施建设和运营	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.2.7减少甲烷逃逸排放	1.2.7.1放空天然气回收利用	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
			1.2.7.2减少甲烷排放的相关设施建设和运营	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
	1.3节能减排技术应用	1.2.8太阳能—燃气联合循环电站	1.2.8.1太阳能—燃气联合循环电站	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.3.1碳捕集利用和封存技术（CCUS）应用	1.3.1.1直接空气碳捕集与封存	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
			1.3.1.2生物质能碳捕集与封存	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
			1.3.1.3二氧化碳驱油技术应用	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
			1.3.1.4其他碳捕集利用和封存技术（CCUS）应用	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.3.2整体煤气化联合循环（IGCC）技术应用	1.3.2.1整体煤气化联合循环（IGCC）技术应用	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.3.3能源梯级利用技术应用	1.3.3.1余热余压利用	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
			1.3.3.2锅炉、窑炉改造能效提升	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
			1.3.3.3工业废气、废能的利用	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.3.4循环流化床燃烧(CFBC)技术	1.3.4.1循环流化床燃烧(CFBC)技术	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		1.3.5变压器用植物绝缘油生产技术	1.3.5.1变压器用植物绝缘油生产技术	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
2.农业低碳生产	2.1农业低碳生产	2.1.1“农光互补”低碳清洁农业生产模式	2.1.1.1“农光互补”低碳清洁农业生产模式	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		2.1.2渔业综合养殖碳汇技术	2.1.2.1渔业综合养殖碳汇技术	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		2.1.3农作物秸秆还田固碳技术	2.1.3.1农作物秸秆还田固碳技术	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		2.1.4畜禽粪便管理温室气体减排技术	2.1.4.1畜禽粪便管理温室气体减排技术	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		2.1.5农作物秸秆等生物耦合发电技术	2.1.5.1农作物秸秆等生物耦合发电技术	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
		3.1.1炼油行业节能降碳	3.1.1.1渣油浆态床加氢等劣质重油原料加工、先进分离、组分炼油及分子炼油、低成本增产烯烃和芳烃、原油直接裂解等深度炼化技术开发应用	单位能量因数 综合能耗	千克标准油/吨·能量因数	≤7.5	
			3.1.1.2先进控制技术、冷再生剂循环催化裂化技术、压缩机控制优化与调节技术、高效空气预热器、高效换热器、精馏系统优化技术等开发应用				

3.1石化行业节能降碳	3.1.2乙烯行业节能降碳	3.1.2.1原油直接裂解技术、电裂解炉技术、装备电气化与绿色能源耦合利用技术开发应用	单位产品综合能耗	千克标准油/吨	≤590
		3.1.2.2裂解炉在线烧焦技术、先进减粘塔减粘技术、扭曲片管等裂解炉管和新型强制通风型烧嘴、余热利用热泵集成技术、先进优化控制技术、炉管强化传热技术的开发应用			
		3.1.2.3.乙烯行业公辅设施节能降碳改造，通过采取对蒸汽动力锅炉、汽轮机和空压机、鼓风机运行参数等蒸汽动力系统，以及循环水泵扬程、凝结水回收系统进行优化改造，对氢气压缩机等动设备进行运行优化，解决低压蒸汽过剩排空、电力消耗大等问题。回收利用蒸汽凝液，集成利用低温热，采取新型材料改进保温、保冷效果			
	3.1.3二甲苯行业节能降碳	3.1.3.1国产模拟移动床吸附分离成套（SorPX）技术，以及吸附塔格栅、模拟移动床控制系统、大型化二甲苯塔及二甲苯重沸炉等技术装置的开发应用	单位产品综合能耗	千克标准油/吨	≤380
		3.1.3.2重整、歧化、异构化、对二甲苯分离等先进工艺技术的开发应用；二甲苯液相异构化技术开发应用；两段重质化结晶工艺技术和络合结晶分离技术研发应用			
		3.1.3.3二甲苯行业公辅设施节能降碳改造，采用高效机泵，合理配置变频电机及功率。用蒸汽发生器代替空冷器，发生蒸汽供汽轮机或加热设备使用。用热媒水换热器代替空冷器，将热量供给加热设备使用或作为采暖热源			
3.2现代煤化工行业节能降碳	3.2.1煤化工前沿技术开发应用	3.2.1.1高性能复合新型催化剂、自主化成套大型空分、大型空压增压机、大型煤气化炉示范应用 3.2.1.2合成气一步法制烯烃、绿氢与煤化工项目耦合等前沿技术开发应用	单位产品综合能耗	千克标准煤/吨	以褐煤为原料的煤制甲醇：≤1550 以烟煤为原料的煤制甲醇：≤1400 以无烟煤为原料的煤制甲醇：≤1250 煤制烯烃（MTO路线）：≤2800 煤制乙二醇：≤1000
	3.2.2煤化工成熟工艺普及推广	3.2.2.1大型先进煤气化、半/全废锅流程气化、合成气联产联供、高效合成气净化、高效甲醇合成、节能型甲醇精馏、新一代甲醇制烯烃、高效草酸酯合成及乙二醇加氢、一氧化碳等温变换等技术开发应用			
		3.2.2.2高效煤气化炉、合成反应器、高效精馏系统、智能控制系统、高效降膜蒸发技术等装备研发应用。采用高效压缩机、变压器等高效节能设备进行设备更新改造			
		3.2.2.3煤化工领域采用热泵、热夹点、热联合、余热余压利用等技术，优化全厂热能供需匹配，实现能量梯级利用			
	3.2.3煤化工行业公辅设施改造	3.2.3.1根据适用场合选用各种新型、高效、低压降换热器，提高换热效率。选用高效机泵和高效节能电机，提高设备效率			

3.化工行业节能降碳	3.3基础化工原料制造业节能降碳	3.3.1合成氨行业节能降碳	3.3.1.1绿色低碳能源制合成氨技术研究和示范	单位产品综合能耗	千克标准煤/吨	以优质无烟块煤为原料的合成氨：≤1100 以非优质无烟块煤、型煤为原料的合成氨：≤1200 以粉煤为原料的合成氨：≤1350 以天然气为原料的合成氨：≤1000	《重点领域节能降碳改造升级实施指南（2022年版）》
			3.3.1.2采用大型化空分技术和先进流程、可再生资源生产氨技术、优化气化炉设计、二氧化碳气提尿素工艺设计、余热余压利用技术等				
			3.3.1.3合成氨行业公辅设施改造，根据适用场合选用各种新型、高效、低压降换热器，提高换热效率。选用高效机泵和高效节能电机，提高设备效率。采用性能好的隔热、保冷材料加强设备和管道保温				
		3.3.2电石行业节能降碳	2.3.2.1电石显热回收及高效利用技术研发和推广应用，降低单位电石产品综合能耗；氧热法、电磁法等电石生产新工艺开发，建设中试及工业化装置	单位产品综合能耗	千克标准煤/吨	≤805	
			2.3.2.2采取热解球团生产电石新工艺、电石炉气资源综合利用改造、先进余热回收技术等				
		3.3.3烧碱行业节能降碳	3.3.3.1储氢燃料电池发电集成装置、烧碱蒸发和固碱加工先进技术研发和应用	单位产品综合能耗	千克标准煤/吨	离子膜法液碱（≥30%）：≤315 离子膜法液碱（≥45%）：≤420 离子膜法固碱（≥98%）：≤620	
			3.3.3.2开展膜极距技术改造升级、离子膜法烧碱装置进行膜极距离子膜电解槽改造升级、多效蒸发节能改造升级、副产氢气高值利用技术改造、氯化氢合成炉升级改造等				
			3.3.3.3烧碱行业公辅设施改造，开展针对蒸汽系统、循环水系统、制冷制暖系统、空压系统、电机系统、输配电系统等公用工程系统能效提升改造，提升用能效率				
		3.3.4纯碱行业节能降碳	3.3.4.1一步法重灰技术、重碱离心机过滤技术、重碱加压过滤技术、回转干铵炉技术等开发应用	单位产品综合能耗	千克标准煤/吨	氨碱法（轻质）纯碱：≤320 联碱法（轻质）纯碱：≤160 氨碱法（重质）纯碱：≤390 联碱法（重质）纯碱：≤210	
			3.3.4.2采用煅烧炉气余热、蒸汽冷凝水余热利用等节能技术进行改造				
	3.3.4.3新改扩建中采用热法联碱工艺、湿分解小苏打工艺、井下循环制碱工艺、氯化铵干燥气循环技术、重碱二次分离技术						

		3.3.5磷铵行业节能降碳	3.3.5.1开发硝酸法磷肥、工业磷酸一铵及联产净化磷酸技术，开发利用中低品位磷矿生产农用聚磷酸铵及其复合肥料技术、尾矿和渣酸综合利用技术、磷肥工艺与废弃生物质资源化利用技术耦合	单位产品综合能耗	千克标准煤/吨	传统法（粒状）磷酸一铵：≤255 传统法（粉状）磷酸一铵：≤240 料浆法（粒状）磷酸一铵：≤170 料浆法（粉状）磷酸一铵：≤165 传统法（粒状）磷酸二铵：≤250 料浆法（粒状）磷酸二铵：≤185	
			3.3.5.2磷铵先进工艺技术、能源回收技术的开发和应用				
			3.3.5.3磷铵行业公辅设施改造，根据不同适用场合选用各种新型、高效、低压降换热器，提高换热效率。选用高效机泵和高效节能电机，提高设备效率。采用性能好的隔热材料加强设备和管道保温				
		3.3.6黄磷行业节能降碳	3.3.6.1磷化工制黄磷与煤气化耦合创新，对还原反应炉、燃烧器等关键技术装备进行工业化验证，提高中低品位磷矿资源利用率，通过磷-煤联产加快产业创新升级	单位产品综合能耗	千克标准煤/吨	≤2300	
			3.3.6.2黄磷尾气烧结中低品位磷矿及粉矿技术，磷炉气干法除尘及其泥磷连续回收技术应用，催化氧化法和变温变压吸附法净化，提纯磷炉尾气，用于生产化工产品				
			3.3.6.3采用高绝热性材料优化黄磷炉炉体，减少热量损失 3.3.6.4磷炉尾气用于原料干燥与泥磷回收，回收尾气燃烧热用于产生蒸汽及发电				
	3.4化学纤维制造业节能降碳	3.4.1合成纤维制造	3.4.1.1采用大型尼龙聚合装置己内酰胺回收利用技术、新型纺丝节能先进技术、液相增粘熔体直纺涤纶工业丝纺丝技术、干法氨纶纺丝卷绕节能降耗工程技术、再生丙纶直纺长丝工艺等	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
			3.4.1.2聚酯废水中乙二醇与乙醛的高效回收回用				
	3.5化工行业清洁生产	3.5.1化工行业减少生产过程温室气体排放	3.5.1.1化工行业回收六氟化硫	无参考标准	无参考标准	无参考标准	
			3.5.1.2化工行业使用六氟化硫混合气				

	4.1废钢资源回收利用	4.1.1围绕副产焦炉煤气或天然气直接还原炼铁、高炉大富氧或富氢冶炼、熔融还原、氢冶炼等低碳技术回收利用废钢资源					
		4.2.1采用烧结烟气内循环、高炉炉顶均压煤气回收、转炉烟一次烟气干法除尘等技术					
	4.2钢铁行业技术改造	4.2.1.1采用烧结烟气内循环、高炉炉顶均压煤气回收、转炉烟一次烟气干法除尘等技术					
		4.2.2采用铁水一罐到底、薄带铸轧、铸坯热装热送、在线热处理等技术					
		4.2.3采用熔剂性球团生产、高炉大比例球团矿冶炼					

4.钢铁行业节能降碳	4.3钢铁行业余热余能梯级综合利用	4.3.1采用各类低温烟气、冲渣水和循环冷却水等低品位余热回收	4.3.1.1采用各类低温烟气、冲渣水和循环冷却水等低品位余热回收	单位产品能耗	千克标准煤/吨	高炉工序：≤361 转炉工序：≤-30 电弧炉冶炼（30吨＜公称容量＜50吨）：≤67 电弧炉冶炼（公称容量≥50吨）：≤61	
		4.3.2采用电炉烟气余热、高参数发电机组提升、低温余热有机朗肯循环（ORC）发电、低温余热多联供等先进技术	4.3.2.1采用电炉烟气余热、高参数发电机组提升、低温余热有机朗肯循环（ORC）发电、低温余热多联供等先进技术				
		4.3.3采用电炉、转炉等复杂条件下中高温烟气余热、冶金渣余热高效回收及综合利用技术及装备	4.3.3.1采用电炉、转炉等复杂条件下中高温烟气余热、冶金渣余热高效回收及综合利用技术及装备				
	4.4钢铁行业能量系统优化	4.4.1采用数字化、智能化管控加热炉、烘烤钢包、钢水钢坯厂内运输	4.4.1.1采用数字化、智能化管控加热炉、烘烤钢包、钢水钢坯厂内运输				
		4.4.2应用能源管控中心，强化能源设备管理，配备和使用强能源计量器	4.4.2.1应用能源管控中心，强化能源设备管理，配备和使用强能源计量器				
		4.4.3采用各类能源介质系统优化、多流耦合微型分布式能源系统、区域能源利用自平衡等技术	4.4.3.1采用各类能源介质系统优化、多流耦合微型分布式能源系统、区域能源利用自平衡等技术				
	4.5钢铁行业能效管理智能化	4.5.1采用5G、大数据、人工智能、云计算、互联网等新一代信息技术，推动能源管理数字化、网络化、智能化发展，提升整体能效水平	4.5.1.1采用5G、大数据、人工智能、云计算、互联网等新一代信息技术，推动能源管理数字化、网络化、智能化发展，提升整体能效水平				
	4.6钢铁行业循环经济低碳改造	4.6.1综合利用钢渣微粉生产应用以及含铁含锌尘泥	4.6.1.1综合利用钢渣微粉生产应用以及含铁含锌尘泥				
		4.6.2回收利用工业炉窑烟气及二氧化碳	4.6.2.1回收利用工业炉窑烟气及二氧化碳				
		4.6.3依托钢铁企业副产煤气生产高附加值化工产品	4.6.3.1依托钢铁企业副产煤气生产高附加值化工产品				
		5.1.1水泥制造先进技术开发应用	5.1.1.1采用超低能耗、绿色氢能煅烧水泥熟料、新型固碳胶凝材料制备及窑炉尾气二氧化碳利用、水泥窑炉烟气二氧化碳捕集与纯化催化转化利用等技术				

5.建材行业节能降碳	5.1水泥行业节能降碳	5.1.2水泥制造节能技术推广应用	5.1.2.1采用低阻高效预热预分解系统、第四代篦冷机、模块化节能或多层复合窑衬、气凝胶、窑炉专家优化智能控制系统等技术	单位产品综合能耗	千克标准煤/吨	水泥熟料：≤100	
			5.1.2.2利用生活垃圾、固体废弃物和生物质燃料等替代煤碳				
			5.1.2.3分级分别高效粉磨、立磨/辊压机高效料床终粉磨、立磨煤磨等制备系统改造				
			5.1.2.4水泥厂高效节能风机/电机自动化、信息化、智能化系统技术改造				
			5.1.2.5水泥碳化活性熟料开发与应用				
		5.1.3水泥制造清洁能源原料燃料替代	5.1.3.1水泥企业利用自有设施、场地实施余热余压利用、替代燃料、分布式发电等				
			5.1.3.2水泥企业通过非碳酸盐原料替代传统石灰石原料				
		5.1.4降低单位水泥熟料用量	5.1.4.1采用以高炉矿渣、粉煤灰等工业固体废物为主要原料的超细粉替代普通混合材，提升固废利用水平				
			5.1.4.2生产高贝特水泥、石灰石煅烧黏土低碳水泥等产品				
		5.1.5压减水泥工厂排放	5.1.5.1采用先进过滤材料、低氮分级分区燃烧和成熟稳定高效的脱硫、脱硝、除尘技术及装备				
	5.2平板玻璃行业节能降碳	5.2.1平板玻璃制造先进技术开发应用	5.2.1.1玻璃熔窑利用氢能成套技术及装备、浮法玻璃工艺流程再造技术、玻璃熔窑窑外预热工艺及成套技术与装备、大型玻璃熔窑大功率“火-电”复合熔化技术、玻璃窑炉烟气二氧化碳捕集提纯技术、浮法玻璃低温熔化技术等先进技术与装备的开发与应用	单位产品能耗	千克标准煤/重量箱	生产能力>800吨/天：≤8 500≤生产能力≤800吨/天：≤9.5	《重点领域节能降碳改造升级实施指南（2022年版）》
		5.2.2平板玻璃制造节能技术推广应用	5.2.2.1采用玻璃熔窑全保温、熔窑用红外高辐射节能涂料等技术提升窑炉节能效果				
			5.2.2.2采用玻璃熔窑全氧燃烧、纯氧助燃工艺技术及装备，优化玻璃窑炉、锡槽、退火窑结构和燃烧控制技术提高热效率				
			5.2.2.3采用配合料块化、粒化和预热技术降低二氧化碳排放				
			5.2.2.4智能化控制配料、熔窑、锡槽、退火窑三大热工智能化控制				

		5.2.3平板玻璃制造清洁能源原燃料替代	5.2.3.1平板玻璃企业实施天然气、电气化改造提升				
		5.2.4平板玻璃制造压减终端排放	5.2.3.2利用自有设施、场地实施余热余压利用、分布式发电等				
			5.2.4.1采用玻璃生产超低排放工艺及装备，实现颗粒物、二氧化硫、氮氧化物全过程达到超低排放				
	5.3建筑、卫生陶瓷行业节能降碳	5.3.1建筑、卫生陶瓷行业先进技术开发应用	5.3.1.1采用电能、氢能、富氧燃烧等新型烧成技术及装备	单位产品综合能耗	千克标准煤/平方米；千克标准煤/吨	吸水率≤0.5%的陶瓷砖：≤4 千克标准煤/平方米 0.5%<吸水率≤10%的陶瓷砖：≤3.7千克标准煤/平方米 吸水率>10%的陶瓷砖：≤3.5千克标准煤/平方米 卫生陶瓷：≤300 千克标准煤/吨	
			5.3.1.2采用能耗智能监测和节能控制技术及装备				
			5.3.1.3采用电烧辊道窑、氢燃料辊道窑烧成技术与装备，微波干燥技术及装备				
			5.3.1.4采用3D打印母模开发技术和装备				
		5.3.2建筑、卫生陶瓷行业节能技术推广应用	5.3.2.1采用干法制粉工艺、连续球磨工艺、薄型建筑陶瓷（包含陶瓷薄板）制造、原料标准化管理与制备、陶瓷砖（板）低温快烧工艺、节能窑炉及高效烧成、低能及余热的高效利用等绿色低碳功能化建筑陶瓷制备技术				
			5.3.2.2采用卫生陶瓷推广压力注浆成形技术与装备、智能釉料喷涂技术与装备、高强石膏模具制造技术、高强度微孔塑料模具材料及制作技术、高效节能烧成和微波干燥、少空气干燥技术、窑炉余热综合规划管理应用技术等卫生陶瓷制造技术				
		5.3.3建筑、卫生陶瓷行业清洁能源原燃料替代	5.3.3.1使用天然气等清洁能源替代原燃材料				
			5.3.3.2企业利用自有设施、场地实施太阳能利用、余热余压利用、分布式发电等				
		5.3.4建筑、卫生陶瓷行业压减终端排放	5.3.4.1采用多污染物协同治理技术、低温余热循环回收利用等技术				
			5.3.4.2资源化利用低品位原料、固体废弃物				

6.有色金属冶炼行业节能降碳	6.1有色金属冶炼行业先进技术应用	6.1.1采用高质量阳极技术、电解槽综合能源优化、数字化智能电解槽、铜冶炼多金属回收及能源高效利用、铅冶炼能源系统优化、锌湿法冶金多金属回收、浸出渣资源化利用等新技术	6.1.1.1采用高质量阳极技术、电解槽综合能源优化、数字化智能电解槽、铜冶炼多金属回收及能源高效利用、铅冶炼能源系统优化、锌湿法冶金多金属回收、浸出渣资源化利用等新技术	单位产品综合能耗	千克标准煤/吨； 千瓦时/吨	铜冶炼工艺：≤260 千克标准煤/吨 电解铝铝液交流电耗：≤13000 千瓦时/吨 铅冶炼粗铅工艺：≤230 千克标准煤/吨 锌冶炼湿法炼锌工艺电锌锭（有浸出渣火法处理工艺）（精矿-电锌锭）：≤1100 千克标准煤/吨	
		6.1.2采用铝电解惰性阳极、新型火法炼锌技术等	6.1.2.1采用铝电解惰性阳极、新型火法炼锌技术等				
	6.2有色金属冶炼行业适用技术推广运用	6.2.1电解铝领域领域采用电解铝新型稳流保温铝电解槽节能改造、铝电解槽大型化、电解槽结构优化与智能控制、铝电解槽能量流优化及余热回收等节能低碳技术改造	6.2.1.1电解铝领域领域采用电解铝新型稳流保温铝电解槽节能改造、铝电解槽大型化、电解槽结构优化与智能控制、铝电解槽能量流优化及余热回收等节能低碳技术改造				
		6.2.2铜、铅、锌冶炼领域采用短流程冶炼、旋浮炼铜、铜阳极纯氧燃烧、液态高铅渣直接还原、高效湿法锌冶炼技术、锌精矿大型化焙烧技术、赤铁矿法除铁炼锌工艺、多孔介质燃烧技术、侧吹还原熔炼粉煤浸没喷吹技术等节能低碳技术改造	6.2.2.1铜、铅、锌冶炼领域采用短流程冶炼、旋浮炼铜、铜阳极纯氧燃烧、液态高铅渣直接还原、高效湿法锌冶炼技术、锌精矿大型化焙烧技术、赤铁矿法除铁炼锌工艺、多孔介质燃烧技术、侧吹还原熔炼粉煤浸没喷吹技术等节能低碳技术改造				
		6.2.3高能耗风机、水泵、电机等用能设备升级换代	6.2.3.1高能耗风机、水泵、电机等用能设备升级换代				
	6.3有色金属冶炼行业压减终端排放	6.3.1无害化处置利用赤泥、尾矿、铝灰、大修渣、白烟尘、砷滤饼、酸泥等固体废物	6.3.1.1无害化处置利用赤泥、尾矿、铝灰、大修渣、白烟尘、砷滤饼、酸泥等固体废物				